

产品质量监督抽查实施细则

2025 年新疆生产建设兵团第七师燃气软管产品 质量监督抽查实施细则

2025-02-24 发布

2025-02-25 实施

新疆生产建设兵团第七师市场监督管理局

2025 年新疆生产建设兵团第七师燃气软管产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在销售企业待销的产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或以其他方式标明合格的产品。

抽样基数满足抽样数量即可。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

表 1 抽样数量

序号	产品标准代号	产品名称	抽样数量
1	GB/T 26002-2010	燃气输送用不锈钢波纹管	从 1 卷样品中抽取 12 米，其中 8 米作为检验样品，另 4 米作为备用样品。
2	CJ/T 197-2010	燃气用具连接用不锈钢波纹管	抽取样品 9 根，其中 7 根作为检验样品，另 2 根作为备用样品。

2 检验依据

检验项目、检验方法见表 2、3。

表 2 燃气输送用不锈钢波纹管及管件检验项目、检验方法

序号	检验项目	检验方法
1	外观	GB/T 26002-2010
2	被覆层最小厚度	GB/T 26002-2010
3	最小内径	GB/T 26002-2010
4	最大外径	GB/T 26002-2010
5	气密性	GB/T 26002-2010
6	耐压性	GB/T 26002-2010
7	拉伸强度	GB/T 26002-2010
8	漏点	GB/T 26002-2010
9	弯曲性	GB/T 26002-2010
10	耐冲击性	GB/T 26002-2010
11	扁平性	GB/T 26002-2010
12	耐应力腐蚀性	GB/T 26002-2010
13	阻燃性	GB/T 26002-2010

表 3 燃气用具连接用不锈钢波纹管检验项目、检验方法

序号	检验项目	检验方法
1	外观	CJ/T 197-2010

2	最小内径	CJ/T 197-2010
3	气密性	CJ/T 197-2010
4	耐压性	CJ/T 197-2010
5	抗拉性	CJ/T 197-2010
6	弯曲性	CJ/T 197-2010
7	阻燃性	CJ/T 197-2010
8	耐冲击性	CJ/T 197-2010
9	耐安装性	CJ/T 197-2010
10	耐应力腐蚀性	CJ/T 197-2010
11	耐热性	CJ/T 197-2010
12	耐冷热变化性	CJ/T 197-2010

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 26002-2010 燃气输送用不锈钢波纹软管及管件

CJ/T 197-2010 燃气用具连接用不锈钢波纹软管

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判

定，但应在检验报告备注中进行说明。
